

МУФТЫ С РЕЗИНОКОРДНЫМИ ОБОЛОЧКАМИ - ASOT

и зажимными втулками

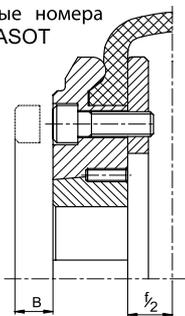
Пример маркировки муфты типа ASOT с номинальным крутящим моментом $M_n=250$ Нм, с внешней зажимной втулкой TZ с диаметром отверстия $d_1=38$ мм и с внутренней зажимной втулкой TW с диаметром отверстия $d_2=45$ мм, каталожным номером 070:

Муфта с резинокордной оболочкой 250-38TZ-45TW-070 ASOT

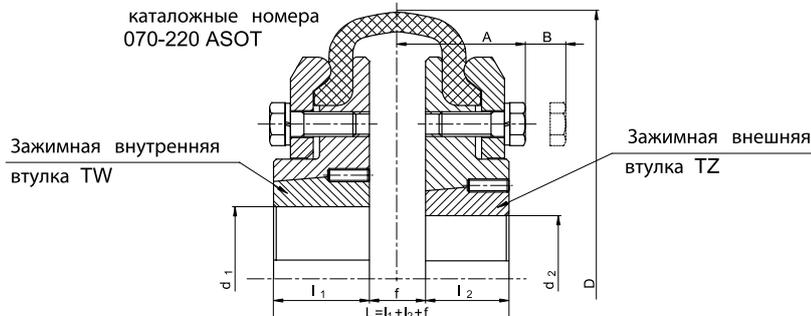
№ кат.
карточки
61 ASOT

03.2004

каталожные номера
040-060 ASOT



каталожные номера
070-220 ASOT



Номинальный крутящий момент M_n	ступица с втулкой TW		ступица с втулкой TZ			f	D	A	B ³⁾	допускаемые смещения ⁴⁾			Макс. частота вращения n_{max}	Масса m	Кат. номер и тип муфты	
	миним d_1	макс d_2	l_1, l_2	миним d_1	макс d_2					l_1, l_2	x	y				α
Нм	мм												град.	1/мин.	кг	-
24	11	25	23	11	25	23	22	104	-	8	1,3	1,1	4	4500	1,7	040 ASOT
66	11	32 ¹⁾	26	11	32 ¹⁾	26	25	133	-	10	1,7	1,3		4500	2,4	050 ASOT
127	14	42 ²⁾	26	14	42 ²⁾	26	33	165	-	10	2,0	1,6		4000	4,0	060 ASOT
250	19	50	33	14	42 ²⁾	26	23	187	52	15	2,3	1,9		3600	6,2	070 ASOT
375	24	60	45	19	50	33	25	211	56	18	2,6	2,1		3100	9,8	080 ASOT
500	24	60	45	24	60	45	25	235	62	18	3,0	2,4		3000	14,0	090 ASOT
675	30	75	52	24	60	45	25	254	65	18	3,3	2,6		2600	19,8	100 ASOT
875	30	75	52	30	75	52	25	279	65	18	3,7	2,9		2300	23,4	110 ASOT
1330	35	90	90	30	75	52	29	314	70	18	4,0	3,2		2050	34,4	120 ASOT
2325	35	90	90	35	90	90	32	359	75	19	4,6	3,7		1800	46,6	140 ASOT
3770	40	100	102	40	100	102	30	402	80	21	5,3	4,2		1600	68,0	160 ASOT
6270	55	110	115	55	110	115	46	470	96	21	6,0	4,8		1500	89,4	180 ASOT
9325	55	110	115	55	110	115	48	508	105	21	6,6	5,3		1300	114,0	200 ASOT
11600	70	125	128	70	125	128	55	562	120	22	7,3	5,8		1100	148,0	220 ASOT

Материал - сталь (чугун – некоторые размеры зажимных втулок), резинокордная ткань с текстильным кордом (оболочка)
Шпоночные пазы могут быть выполнены в соответствии с заказом, в соответствии со стандартом PN-70/M-85005, с допуском Js9 – см. примечание ^{1), 2)}

¹⁾ При отверстии $\phi 32$ приведенная глубина шпоночного паза $t_2=2.3$ мм (норма $t_2=3.3$ мм, обозначение согласно с PN-70/M-85005)

²⁾ При отверстиях $\phi 40$ - $\phi 42$ приведенная глубина шпоночного паза $t_2=2.3$ мм (норма $t_2=3.3$ мм, обозначение согласно с PN-70/M-85005)

³⁾ Размер, на который должен быть выкручены болты, крепящие прижимные кольца, с целью замены резинокордных оболочек муфт.

⁴⁾ Рекомендуемые значения смещений - до 10% значений допускаемых смещений

Применение: Муфты имеют резинокордные высокоэластичные оболочки с высокой усталостной прочностью. Такие муфты смягчают влияние изменения величин крутящих моментов, гасят вибрации, а также компенсируют неточности установки соединяемых систем. Зажимные втулки облегчают монтаж и демонтаж муфт, исключая необходимость использования специального оборудования, тросов, нагревателей, и т.п. (требуется только шестигранный ключ). Монтаж муфт сводится (после надевания на цапфы втулок и ступиц) к подкручиванию либо откручиванию двух (трех) болтов, зажимающих ступицы муфт на зажимных втулках и цапфах. Втулки имеют шпоночные пазы и отверстия, диаметры которых соответствуют диаметрам цапф. Используются в воздуходушках, смесителях для жидкостей, турбинных насосах, компрессорах, центрифугах, вентиляторах, транспортерах.

Условия работы оболочки: могут работать при температурах от -50°C до $+50^\circ\text{C}$. По спец. заказу могут быть поставлены муфты с трудно воспламеняющимися и антистатическими оболочками, предназначенными для работы при температурах от -15°C до $+70^\circ\text{C}$.

Ступицы муфт ASOT могут соединяться со ступицами муфт ASO (карточка каталога 60ASO) создавая единую муфту.

Предлагаем также выполнение специальных заказов, учитывающих индивидуальные пожелания заказчика.

